



01.17.6891.112298.D

**OMEGA**  
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

## 1411-1101 EPOKSİ ASTAR

### Reçine Yapısı

### **Epoksi**

### Tanımı

Epoksi Astar iki bileşenli, antikorozyf özelliğe sahip, epoksi esaslı bir astardır.

### Özellikleri

Hafif metallere ve sac yüzeylere yapışması,  
Sağladığı korozyon ve nem direnci,  
Yaş üstüne yaş tatbik edilebilme özelliğine sahip olması,  
Üzerine tatbik edilecek her türlü hava ve fırın kurumalı son katlar için düzgün bir yüzey oluşturmaması.

### Kullanım Alanları

**Epoksi Astar** tüm sac yüzeylere rahatlıkla tatbik edilebilir. Özellikle kamyon, otobüs, minibüs, treyler çekici ve römorklarında, her türlü motorlu taşıt araçları ile sanayi tesislerinin metal konstrüksiyonlarında, nem ve korozyon direncine ihtiyaç duyulan her sahada kullanılmak amacı ile formüle edilmiştir.

### Uygulama

#### **Yüzey Hazırlığı:**

Astar uygulamasından önce, **Epoksi Shop Primer** (1411-1106) yüzeye ön imalat astarı olarak uygulanmış olmalıdır. Epoksi sistem, yapılacak olan yüzey hazırlıklarının ardından doğrudan astar olarak da metal yüzeylerde rahatlıkla kullanılabilir.

Yüzeye doğrudan yapılacak olan uygulamalarda, sistemin beklenen başarıyı gösterebilmesi için yapılacak yüzey hazırlaması, uygulamanın kendisi kadar önemlidir.

Metal yüzeyler üzerindeki her türlü nem, klorür, sülfat tuzları, pas, hadde kabuğu, İsveç Standardı SIS 05 5900' e göre **Sa 2 ½** derecesinde grit püskürtme yöntemi, ya da **St 2** standardında mekanik yöntemle yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Ayrıca metal yüzeylerdeki toz, kir, yağ ve gres, temizleyici maddeler ve/veya yüksek basınçlı su jeti ile temizlenmelidir.

Kaynak sıçramaları ve yüzeylerin sivri köşeleri taşlanmalıdır.

Yapılan farklı temizlik işlemlerinden sonra yüzey, elektrikli süpürge, temiz ve kuru hava veya temiz bir fırça ile temizlenmelidir.

Söz konusu işlemlerden sonra yüzeyde hafif bir metal ıslığı olmalı ve bu işlemden sonra tercihen hemen, en geç de 30 dakika içinde yüzeye uygulanmalıdır.

#### **Astar Uygulaması:**

Epoksi Astar (1411-1101) ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice karıştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda Epoksi Sertleştirici (1411-1501) ile karıştırılır. Karışımı uygulama viskozitesine getirmek için önerilen oranda Epoksi Tiner (1451-1401) ilave edilir. Karışım uygulama viskozitesini verir. (Püskürtme uygulamalarında uygulama viskozitesi 19" - 23" / DC4 / 20°C, fırça ve rulo uygulamalarında ise 25" - 40" / DC4 / 20°C olacak şekilde ayarlanmalıdır.) Epoksi Astarın kendisinden beklenen performansı sağlayabilmesi için en az 70 - 80 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde, yüzeye uygulanması tavsiye edilir. Yaş üstü yaş uygulama yapılmayacak ise, ikinci kat uygulamasında kat kabulü için en az 4 saat beklenmelidir.



01.17.6891.112298.D

**OMEGA**  
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

### **Epoksi Astar üzerine,**

1421-1104	Epoksi HB Ara Kat
1421-1108	Epoksi Yüzey Toleranslı Ara Kat
1421-1109	Epoksi Miox Astar
1421-1208	Epoksi Yüzey Toleranslı HB Ara Kat

gibi epoksi yüzey toleranslı astar ve ara katlar uygulanabildiği gibi,

1131-1201	Endüstriyel Yarı Mat Son Kat
1131-1301	Endüstriyel Son Kat
1231-1201	Sentetik Yarı Mat Son Kat
1231-1301	Sentetik Son Kat
1331-1201	Selülozik Yarı Mat Son Kat
1331-1301	Selülozik Son Kat
1421-1207	Epoksi Coal Tar
1422-1207	Solventsiz Epoksi Coal Tar
1431-1201	Epoksi Yarı Mat Son Kat
1431-1209	Epoksi Miox Son Kat
1431-1301	Epoksi Son Kat
1432-1201	Solventsiz Epoksi Yarı Mat Son Kat
1432-1301	Solventsiz Epoksi Son Kat
1531-1201	Poliüretan Yarı Mat Son Kat
1531-1301	Poliüretan Son Kat
1631-1201	Akrilik Yarı Mat Son Kat
1631-1301	Akrilik Son Kat
2031-1201	Fırın Yarı Mat Son Kat
2031-1301	Fırın Son Kat uygulanabilir.

### **Notlar**

#### **Uygulama Sırasında:**

Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında,  
Uygulanacak zeminin sıcaklığı 10°C ile 30°C arasında,  
Relatif Nem < 85 % olmalıdır.

#### **Önemli Hatırlatmalar:**

Herhangi bir sağlık problemi ya da yangın tehlikesine yol açmamak amacıyla kapalı ortamlarda yapılan uygulamalarda gerekli havalandırma sağlanmalıdır.

Astar ve son katın birlikte ve yaş üstü yaş uygulama yapılması tercih edildiğinde, astar uygulamasından sonra son katın ürün özelliklerine de dikkat etmek şartı ile en az 60 dakika beklemek gereklidir.

Yaş üstüne yaş uygulama yapılmadan birden fazla kat uygulamasının istenildiği durumlarda, katlar arasında 72 saat süre geçilmiş ise hafif zımpara yapılmalıdır.

İş sırasına uygun miktarda karışımlar hazırlanmalı ve bu karışımın tamamı tüketilinceye kadar, işe devam edilmelidir.

İş bitiminde, uygulama esnasında kullanılan tüm boya ekipmanları 1451-1401 Epoksi Tiner ile iyice temizlenmelidir.

Tatbikattan sonra yüzey, en az 36 saat su ile temas ettirilmemelidir. Kürlenmenin tam olarak sağlanması için 7 gün beklenilmelidir.



01.17.6891.112298.D

**OMEGA**  
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

## Teknik Bilgi

### Ürün Kodu

**Epoksi Astar**

1411-1101

### Renk

Açık Gri, Koyu Gri, Oksit Kırmızı

### Parlaklık

Mat

### Yoğunluk

1,35 ± 0,05 g/ml (renge bağlı olarak)

### Katı Madde, %

Ağırlıkça

76 ± 3 (renge bağlı olarak)

Hacimce

63 ± 5 (renge bağlı olarak)

### Kuruma Süreleri

Toz Kuruma

45 – 55 dakika / 20°C

Dokunma Kuruma

1 – 1,5 saat / 20°C

Montaj Kuruma

48 saat / 20°C

Tam Kuruma

7 gün

### Karışım Oranları

Ağırlıkça

4 Kısım Epoksi Astar (1411-1101)

1 Kısım Epoksi Astar Sertleştirici (1411-1501)

1 Kısım Epoksi Tiner (1451-1401)

Karışım uygulama viskozitesini verir.

### Karışım Ömrü

24 saat / 20°C

### Uygulama Viskozitesi

19" - 23" / DC4 / 20°C (spray - airless)

25" - 40" / DC4 / 20°C (firça - rulo)

### Uygulama Metodları

Fırça, Rulo, Püskürtme (spray-airless)

### Önerilen Kuru Film Kalınlığı

**70 - 80 µ**

### Boyanabilen Alan

8 – 9 m<sup>2</sup> / lt ( 70 - 80 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde )

### Ambalaj Ömrü

Açılmamış ambalajında en az 1 yıl. (oda sıcaklığında)

### Alevlenme Noktası

< **27 °C**

### Genel Uyarılar

Yalnızca iyi havalandırılmış alanlarda, maske ile birlikte kullanınız ve solumayınız.

Yukarıda yer alan ürün özellikleri son teknoloji standartlarına ve laboratuvar test sonuçlarına göre düzenlenmiş olup, tavsiye esaslıdır. Ürün kullanımında tarif edilen şartlar, hakim olan yerel durum ve kullanılacak diğer malzemeler mutlaka göz önüne alınmalıdır.

Belgedeki değişiklikler (güncel hali) [www.omegaboya.com](http://www.omegaboya.com) adresinde yayınlanacaktır.

OMEGA BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ  
Akse Mh. 547 Sk. No:6 Çayırova / KOCAELİ / TÜRKİYE

Tel: 90 262 658 24 54 (pbx) Faks: 90 262 658 24 04 Web: [www.omegaboya.com](http://www.omegaboya.com) E-mail: [omega@omegaboya.com](mailto:omega@omegaboya.com)  
REV NO: 02 1411-1101 Epoksi Astar Sayfa 3/3 FORM NO: 330-RP 0703