

1411-1102 EPOKSİ ÇİNKO FOSFAT ASTAR

Reçine Yapısı

Epoksi

Tanımı

Epoksi Çinko Fosfat Astar iki bileşenli, takviye çinko fosfat içeren, epoksi esaslı bir astardır.

Özellikleri

Kolay zımparalanabilmesi,
Sağladığı yüksek korozyon ve nem direnci,
Üzerine tatbik edilecek her türlü hava ve fırın kurumalı son katlar için düzgün bir yüzey oluşturması.

Kullanım Alanları

Epoksi Çinko Fosfat Astar, çevre kirlenmesi sorunları nedeniyle kromat içeren astarların yerine kullanılmak üzere formüle edilmiştir. Başta ticari araçların ve taşıt üstü ekipmanların yapımında olmak üzere her türlü metal yüzeye başarıyla uygulanır. Aynı zamanda yüksek korozyon direnci istenilen çelik yapıların imalatında da ilk kat astar veya ara kat olarak da kullanılabilir.

Uygulama

Yüzey Hazırlığı:

Astar uygulamasından önce, **Epoksi Shop Primer** (1411-1106) yüzeye ön imalat astarı olarak uygulanmış olmalıdır. Epoksi Çinko Fosfat sistem, yapılacak olan yüzey hazırlıklarının ardından doğrudan astar olarak da metal yüzeylerde rahatlıkla kullanılabilir.

Yüzeye doğrudan yapılacak olan uygulamalarda, sistemin beklenen başarıyı gösterebilmesi için yapılacak yüzey hazırlaması, uygulamanın kendisi kadar önemlidir.

Metal yüzeyler üzerindeki her türlü nem, klorür, sülfat tuzları, pas, hadde kabuğu, İsveç Standardı SIS 05 5900' e göre **Sa 2 ½** derecesinde grit püskürtme yöntemi, ya da **St 2** standardında mekanik yöntemle yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Ayrıca metal yüzeylerdeki toz, kir, yağ ve gres, temizleyici maddeler ve/veya yüksek basınçlı su jeti ile temizlenmelidir.

Kaynak sıçramaları ve yüzeylerin sivri köşeleri taşlanmalıdır.

Yapılan farklı temizlik işlemlerinden sonra yüzey, elektrikli süpürge, temiz ve kuru hava veya temiz bir fırça ile temizlenmelidir.

Söz konusu işlemlerden sonra yüzeyde hafif bir metal ışıltısı olmalı ve bu işlemten sonra tercihen hemen, en geç de 30 dakika içinde yüzeye uygulanmalıdır.

Astar Uygulaması:

Epoksi Çinko Fosfat Astar (1411-1102) ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice karıştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda Epoksi Sertleştirici (1411-1502) ile karıştırılır. Karışımı uygulama viskozitesine getirmek için önerilen oranda Epoksi Tiner (1451-1401) ilave edilir. Karışım uygulama viskozitesini verir. (Püskürtme uygulamalarında uygulama viskozitesi 18" - 21" / DC4 / 20°C, fırça ve rulo uygulamalarında ise 24" - 38" / DC4 / 20°C olacak şekilde ayarlanmalıdır.) Epoksi Çinko Fosfat Astarın kendisinden beklenen performansı sağlayabilmesi için en az 50 - 60 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde, yüzeye uygulanması tavsiye edilir. Yaş üstü yaş uygulama yapılmayacak ise, ikinci kat uygulamasında kat kabulü için 6 saat beklenmelidir.

Epoksi Çinko Fosfat Astar üzerine,

1421-1104	Epoksi HB Ara Kat
1421-1108	Epoksi Yüzey Toleranslı Ara Kat
1421-1109	Epoksi Miox Astar
1421-1208	Epoksi Yüzey Toleranslı HB Ara Kat
gibi epoksi astar ve ara katlar uygulanabildiği gibi,	
1131-1201	Endüstriyel Yarı Mat Son Kat
1131-1301	Endüstriyel Son Kat
1231-1201	Sentetik Yarı Mat Son Kat
1231-1301	Sentetik Son Kat
1331-1201	Selülozik Yarı Mat Son Kat
1331-1301	Selülozik Son Kat
1431-1201	Epoksi Yarı Mat Son Kat
1431-1209	Epoksi Miox Son Kat
1431-1301	Epoksi Son Kat
1432-1201	Solventsiz Epoksi Yarı Mat Son Kat
1432-1301	Solventsiz Epoksi Son Kat
1531-1201	Poliüretan Yarı Mat Son Kat
1531-1301	Poliüretan Son Kat
1631-1201	Akrilik Yarı Mat Son Kat
1631-1301	Akrilik Son Kat
2031-1201	Fırın Yarı Mat Son Kat
2031-1301	Fırın Son Kat uygulanabilir.

Notlar

Uygulama Sırasında:

Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında,
Uygulanacak zeminin sıcaklığı 10°C ile 30°C arasında,
Relatif Nem < 85 % olmalıdır.

Önemli Hatırlatmalar:

Herhangi bir sağlık problemi ya da yangın tehlikesine yol açmamak amacıyla kapalı ortamlarda yapılan uygulamalarda gerekli havalandırma sağlanmalıdır.

Astar ve son katın birlikte ve yaş üstü yaş uygulama yapılması tercih edildiğinde, astar uygulamasından sonra son katın ürün özelliklerine de dikkat etmek şartı ile en az 45 dakika beklemek gereklidir.

Yaş üstüne yaş uygulama yapılmadan birden fazla kat uygulamasının istenildiği durumlarda, katlar arasında 72 saat süre geçilmiş ise hafif zımpara yapılmalıdır.

İş sırasına uygun miktarda karışımlar hazırlanmalı ve bu karışımın tamamı tüketilinceye kadar, işe devam edilmelidir.

İş bitiminde, uygulama esnasında kullanılan tüm boya ekipmanları 1451-1401 Epoksi Tiner ile iyice temizlenmelidir.

Tatbikattan sonra yüzey, en az 36 saat su ile temas ettirilmemelidir.
Kürlenmenin tam olarak sağlanması için 7 gün beklenilmelidir.

Teknik Bilgi

Ürün Kodu

1411-1102

Renk

Açık Gri, Açık Sarı, Koyu Gri

Parlaklık

Mat

Yoğunluk

1,40 ± 0,05 g/ml (renge bağlı olarak)

Epoksi Çinko Fosfat Astar

OMEGA BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Organize Deri Sanayi Böl. 1 Yol H -11 Parsel Tuzla / İSTANBUL / TÜRKİYE

Tel: 90 216 3948422 (pbx) Faks: 90 216 3948353 Web: www.omegaboya.com E-mail: omega@omegaboya.com



Katı Madde, %

Ağırlıkça 72 ± 3 (renge bağlı olarak)
Hacimce 56 ± 4 (renge bağlı olarak)

Kuruma Süreleri

Toz Kuruma 40 – 45 dakika / 20°C
Dokunma Kuruma 1 saat / 20°C
Montaj Kuruma 36 saat / 20°C
Tam Kuruma 7 gün

Karışım Oranları

Ağırlıkça 4 Kısım Epoksi Çinko Fosfat Astar (1411-1102)
1 Kısım Epoksi Astar Sertleştirici (1411-1502)
1 Kısım Epoksi Tiner (1451-1401)
Karışım uygulama viskozitesini verir.

Karışım Ömrü

24 saat / 20°C

Uygulama Viskozitesi

18" - 21" / DC4 / 20°C (spray - airless)
24" - 38" / DC4 / 20°C (firça - rulo)

Kullanılacak Tiner

1451-1401

Uygulama Metodları

Firça, Rulo, Püskürtme (spray-airless)

Önerilen Kuru Film Kalınlığı

50 - 60 µ

Boyanabilen Alan

9,5 – 11 m² / lt (50 - 60 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde)

Ambalaj Ömrü

Açılmamış ambalajında en az 1 yıl. (oda sıcaklığında)

Alevlenme Noktası

< 27 °C

Sembol

Xn, F

Tehlike Uyarıları R

11 - 20 / 21 / 22

Güvenlik Uyarıları S

16 - 20 / 21 -24 / 25 - 38

Genel Uyarılar

Yalnızca iyi havalandırılmış alanlarda, maske ile birlikte kullanınız ve solumayınız.

Yukarıda yer alan ürün özellikleri son teknoloji standartlarına ve laboratuvar test sonuçlarına göre düzenlenmiş olup, tavsiye esaslıdır. Ürün kullanımında tarif edilen şartlar, hakim olan yerel durum ve kullanılacak diğer malzemeler mutlaka göz önüne alınmalıdır.

Bu belgedeki bilgiler, bir sonraki baskıya kadar geçerlidir. Bilgilerin önceden haber verilmeden değiştirilme hakkı saklıdır.

Belgedeki değişiklikler (güncel hali) www.omegaboya.com adresinde yayınlanacaktır.