



01.17.6891.112298.D

OMEGA
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

1411-1103 EPOKSİ ZİNC RİCH ASTAR

Reçine Yapısı

Tanımı

Özellikleri

Kullanım Alanları

Uygulama

Epoksi

Epoksi Zinc Rich Astar iki bileşenli, bünyesinde **%85** çinko tozu bulunduran epoksi esaslı bir astardır.

Kat kabulünde üst zaman sınırının olmaması,
Zımpara yapmaya gerek kalmadan, üzerine uzun süre sonra ara veya son kat ürün uygulamasının rahatlıkla yapılabilmesi,
Özel durumlarda yüzeye 25 – 30 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde uygulama yapıldığında **ön imalat astarı** olarak da kullanılabilmesi,
Sürtünmelerle ortaya çıkacak çizik ve hasarlarda çelik yüzeyi korozyondan koruması.

Epoksi Zinc Rich Astar, özellikle rafineri, petrokimya tesisleri ile petrol ürünleri içeren tankların iç ve dış yüzeylerinde kullanılmak üzere geliştirilmiştir. İskele, köprü, deniz altında ve deniz kıyısında yapılacak imalatların her türlü metal yüzeyinde rahatlıkla kullanılabilir. Bu alanların dışında yüksek korozyon direnci istenilen tüm metal yüzeylerde de tercih edilebilir.

Yüzey Hazırlığı:

Epoksi Zinc Rich sistemin beklenen başarıyı gösterebilmesi için yapılacak yüzey hazırlaması, uygulamanın kendisi kadar önemlidir. Metal yüzeyler üzerindeki her türlü nem, klorür, sülfat tuzları, pas, hadde kabuğu, İsvç Standardı SIS 05 5900' e göre **Sa 2 ½** derecesinde grit püskürtme yöntemi, ya da **St 2** standardında mekanik yöntemle yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Ayrıca metal yüzeylerdeki toz, kir, yağ ve gres, temizleyici maddeler ve/veya yüksek basınçlı su jeti ile temizlenmelidir.

Kaynak sıçramaları ve yüzeylerin sivri köşeleri taşlanmalıdır.

Yapılan farklı temizlik işlemlerinden sonra yüzey, elektrikli süpürge, temiz ve kuru hava veya temiz bir fırça ile temizlenmelidir.

Söz konusu işlemlerden sonra yüzeyde hafif bir metal ıslıtısı olmalı ve bu işlemten sonra tercihen hemen, en geç de 30 dakika içinde yüzeye uygulanmalıdır.

Astar Uygulaması:

Epoksi Zinc Rich (1411-1103) ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice karıştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda Epoksi Sertleştirici (1411-1503) ile karıştırılır. Karışımı uygulama viskozitesine getirmek için önerilen oranda Epoksi Tiner (1451-1401) ilave edilir. (Püskürtme uygulamalarında uygulama viskozitesi 20" - 23" / DC4 / 20°C, olacak şekilde ayarlanmalıdır.) Korozyon direncini yükseltmek amacı ile hazırlanan karışımın, yüzeyde en az 80 - 90 µ kuru film kalınlığı bırakacak şekilde uygulanması tavsiye edilir. Yaş üstü yaş uygulama yapılmayacak ise, ikinci kat uygulamasında kat kabulü için 2 saat beklenmelidir.



01.17.6891.112298.D

OMEGA
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Epoksi Zinc Rich üzerine,

1131-1201	Endüstriyel Yarı Mat Son Kat
1131-1301	Endüstriyel Son Kat
1231-1201	Sentetik Yarı Mat Son Kat
1231-1301	Sentetik Son Kat
1331-1201	Selülozik Yarı Mat Son Kat
1331-1301	Selülozik Son Kat
1421-1104	Epoksi HB Ara Kat
1421-1108	Epoksi Yüzey Toleranslı Ara Kat
1421-1207	Epoksi Coal Tar
1422-1207	Epoksi Yüzey Toleranslı HB Ara Kat
1422-1207	Solventsiz Epoksi Coal Tar
1431-1201	Epoksi Yarı Mat Son Kat
1431-1209	Epoksi Miox Son Kat
1431-1301	Epoksi Son Kat
1432-1201	Solventsiz Epoksi Yarı Mat Son Kat
1432-1301	Solventsiz Epoksi Son Kat
1531-1201	Poliüretan Yarı Mat Son Kat
1531-1301	Poliüretan Son Kat
1631-1201	Akrilik Yarı Mat Son Kat
1631-1301	Akrilik Son Kat
2031-1201	Fırın Yarı Mat Son Kat
2031-1301	Fırın Son Kat uygulanabilir.

Notlar

Uygulama Sırasında:

Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında,
Uygulanacak zeminin sıcaklığı 10°C ile 30°C arasında,
Relatif Nem < 85 % olmalıdır.

Önemli Hatırlatmalar:

Herhangi bir sağlık problemi ya da yangın tehlikesine yol açmamak amacıyla kapalı ortamlarda yapılan uygulamalarda gerekli havalandırma sağlanmalıdır.

Astar ve son katın birlikte ve yaş üstü yaş uygulama yapılması tercih edildiğinde, astar uygulamasından sonra son katın ürün özelliklerine de dikkat etmek şartı ile en az 45 dakika beklemek gereklidir.

İş sırasına uygun miktarda karışımlar hazırlanmalı ve bu karışımın tamamı tüketilinceye kadar, işe devam edilmelidir.

İş bitiminde, uygulama esnasında kullanılan tüm boya ekipmanları 1451-1401 Epoksi Tiner ile iyice temizlenmelidir.

Tatbikattan sonra yüzey, en az 36 saat su ile temas ettirilmemelidir.

Kürlenmenin tam olarak sağlanması için 7 gün beklenilmelidir.

Teknik Bilgi

Ürün Kodu

1411-1103

Renk

Gri

Parlaklık

Mat

Yoğunluk

2,50 ± 0,10 g/ml

Epoksi Zinc Rich Astar

1411-1103

Gri

Mat

2,50 ± 0,10 g/ml

OMEGA BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akse Mh. 547 Sk. No:6 Çayırova / KOCAELİ / TÜRKİYE

Tel: 90 262 658 24 54 (pbx) Faks: 90 262 658 24 04 Web: www.omegaboya.com E-mail: omega@omegaboya.com

REV NO: 02

1411-1103 Epoksi Zinc Rich Astar Sayfa 2/3

FORM NO: 330-RP 0703



01.17.6891.112298.D

OMEGA
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Katı Madde, %

Ağırlıkça 86 ± 2
Hacimce 59 ± 5

Kuruma Süreleri

Toz Kuruma 10 - 15 dakika / 20°C
Dokunma Kuruma 25 - 30 dakika / 20°C
Montaj Kuruma 24 saat / 20°C
Tam Kuruma 7 gün

Karışım Oranları

Ağırlıkça 19 Kısım Epoksi Zinc Rich Astar (1411-1103)
1 Kısım Epoksi Sertleştirici (1411-1503)
1 Kısım Epoksi Tiner (1411-1401)
Karışım uygulama viskozitesini verir.

Karışım Ömrü

18 saat / 20°C

Uygulama Viskozitesi

20" - 23" / DC4 / 20°C (spray - airless)

Kullanılacak Tiner

1451-1401

Uygulama Metodları

Püskürtme (spray - airless)

Önerilen Kuru Film Kalınlığı

80 - 90 µ

Boyanabilen Alan

6,5 - 7,5 m² / lt (80 - 90 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde)

Ambalaj Ömrü

Açılmamış ambalajında en az 1 yıl. (oda sıcaklığında)

Alevlenme Noktası

< 27 °C

Genel Uyarılar

Yalnızca iyi havalandırılmış alanlarda, maske ile birlikte kullanınız ve solumayınız.

Yukarıda yer alan ürün özellikleri son teknoloji standartlarına ve laboratuvar test sonuçlarına göre düzenlenmiş olup, tavsiye esaslıdır. Ürün kullanımında tarif edilen şartlar, hakim olan yerel durum ve kullanılacak diğer malzemeler mutlaka göz önüne alınmalıdır.

En iyi sonucu almak için uygun cihazlar ve uygulama özellikleri dikkate alınmalıdır.

Bu belgedeki bilgiler, bir sonraki baskıya kadar geçerlidir. Bilgilerin önceden haber verilmeden değiştirilme hakkı saklıdır.