



01.17.6891.112298.D

**OMEGA**  
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

## 1411-1104 EPOKSİ HB ASTAR

### Reçine Yapısı

### **Epoksi**

### Tanımı

Epoksi HB Astar iki bileşenli, çinko fosfat içeren, epoksi esaslı bir astardır.

### Özellikleri

Tek kat olarak yapılan uygulamalarda yüzeyde daha yüksek film bırakabilmesi,  
Kolay zımparalanabilmesi,  
Sağladığı yüksek korozyon direnci,  
Üzerine tatbik edilecek her türlü hava ve fırın kurumalı son katlar için düzgün bir yüzey oluşturması.

### Kullanım Alanları

**Epoksi HB Astar** özellikle yüksek korozyon direnci istenilen durumlarda, tüm metal yüzeylere rahatlıkla uygulanabilir.

### Uygulama

#### **Yüzey Hazırlığı:**

Astar uygulamasından önce, **Epoksi Shop Primer** (1411-1106) yüzeye ön imalat astarı olarak uygulanmış olmalıdır. Epoksi HB sistem, yapılacak olan yüzey hazırlıklarının ardından doğrudan astar olarak da metal yüzeylerde rahatlıkla kullanılabilir.

Yüzeye doğrudan yapılacak olan uygulamalarda, sistemin beklenen başarıyı gösterebilmesi için yapılacak yüzey hazırlaması, uygulamanın kendisi kadar önemlidir.

Metal yüzeyler üzerindeki her türlü nem, klorür, sülfat tuzları, pas, hadde kabuğu, İsveç Standardı SIS 05 5900' e göre **Sa 2 ½** derecesinde grit püskürtme yöntemi, ya da **St 2** standardında mekanik yöntemle yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Ayrıca metal yüzeylerdeki toz, kir, yağ ve gres, temizleyici maddeler ve/veya yüksek basınçlı su jeti ile temizlenmelidir.

Kaynak sıçramaları ve yüzeylerin sivri köşeleri taşlanmalıdır.

Yapılan farklı temizlik işlemlerinden sonra yüzey, elektrikli süpürge, temiz ve kuru hava veya temiz bir fırça ile temizlenmelidir.

Söz konusu işlemlerden sonra yüzeyde hafif bir metal ıslığı olmalı ve bu işlemten sonra tercihen hemen, en geç de 30 dakika içinde yüzeye uygulanmalıdır.

#### **Astar Uygulaması:**

Epoksi HB Astar (1411-1104) ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice karıştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda Epoksi Sertleştirici (1411-1504) ile karıştırılır. Karışımı uygulama viskozitesine getirmek için önerilen oranda Epoksi Tiner (1451-1401) ilave edilir. Karışım uygulama viskozitesini verir. (Püskürtme uygulamalarında uygulama viskozitesi 22" - 24" / DC4 / 20°C, fırça ve rulo uygulamalarında ise 26" - 40" / DC4 / 20°C olacak şekilde ayarlanmalıdır.) Epoksi HB Astarın kendisinden beklenen performansı sağlayabilmesi için en az 90 - 100 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde, yüzeye uygulanması tavsiye edilir. Yaş üstü yaş uygulama yapılmayacak ise, ikinci kat uygulamasında kat kabulü için 6 saat beklenmelidir.



01.17.6891.112298.D

**OMEGA**  
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

### Epoksi HB Astar üzerine,

1131-1201	Endüstriyel Yarı Mat Son Kat
1131-1301	Endüstriyel Son Kat
1231-1201	Sentetik Yarı Mat Son Kat
1231-1301	Sentetik Son Kat
1331-1201	Selülozik Yarı Mat Son Kat
1331-1301	Selülozik Son Kat
1431-1201	Epoksi Yarı Mat Son Kat
1431-1209	Epoksi Miox Son Kat
1431-1301	Epoksi Son Kat
1432-1201	Solventsiz Epoksi Yarı Mat Son Kat
1432-1301	Solventsiz Epoksi Son Kat
1531-1201	Poliüretan Yarı Mat Son Kat
1531-1301	Poliüretan Son Kat
1631-1201	Akrilik Yarı Mat Son Kat
1631-1301	Akrilik Son Kat
2031-1201	Fırın Yarı Mat Son Kat
2031-1301	Fırın Son Kat

Uygulanabilir.

### Notlar

#### **Uygulama Sırasında:**

Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında,  
Uygulanacak zeminin sıcaklığı 10°C ile 30°C arasında,  
Relatif Nem < 85 % olmalıdır.

#### **Önemli Hatırlatmalar:**

Herhangi bir sağlık problemi ya da yangın tehlikesine yol açmamak amacıyla kapalı ortamlarda yapılan uygulamalarda gerekli havalandırma sağlanmalıdır.

Astar ve son katın birlikte ve yaş üstü yaş uygulama yapılması tercih edildiğinde, astar uygulamasından sonra son katın ürün özelliklerine de dikkat etmek şartı ile en az 90 dakika beklemek gereklidir.

Yaş üstüne yaş uygulama yapılmadan birden fazla kat uygulamasının istenildiği durumlarda, katlar arasında 72 saat süre geçilmiş ise hafif zımpara yapılmalıdır.

İş sırasına uygun miktarda karışımlar hazırlanmalı ve bu karışımın tamamı tüketilinceye kadar, işe devam edilmelidir.

İş bitiminde, uygulama esnasında kullanılan tüm boya ekipmanları 1451-1401 Epoksi Tiner ile iyice temizlenmelidir.

Tatbikattan sonra yüzey, en az 36 saat su ile temas ettirilmemelidir.  
Kürlenmenin tam olarak sağlanması için 7 gün beklenilmelidir.

### Teknik Bilgi

#### Ürün Kodu

1411-1104

#### Renk

Açık Gri, Koyu Gri, Oksit Kırmızı

#### Parlaklık

Mat

#### Yoğunluk

1,50 ± 0,05 g/ml (rengel bağılı olarak)

#### Katı Madde, %

Ağırlıkça  
Hacimce

80 ± 5 (rengel bağılı olarak)  
72 ± 3 (rengel bağılı olarak)

OMEGA BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ  
Akse Mh. 547 Sk. No:6 Çayırova / KOCAELİ / TÜRKİYE

Tel: 90 262 658 24 54 (pbx) Faks: 90 262 658 24 04 Web: [www.omegaboya.com](http://www.omegaboya.com) E-mail: [omega@omegaboya.com](mailto:omega@omegaboya.com)  
REV NO: 02 1411-1104 Epoksi HB Astar Sayfa 2/3 FORM NO: 330-RP 0703



01.17.6891.112298.D

### Kuruma Süreleri

Toz Kuruma	55 – 75 dakika / 20°C
Dokunma Kuruma	1,5 - 2 saat / 20°C
Montaj Kuruma	48 saat / 20°C
Tam Kuruma	7 gün

### Karışım Oranları

Ağırlıkça	7 Kısım Epoksi HB Astar (1411-1104) 1 Kısım Epoksi HB Sertleştirici (1411-1504) 1 Kısım Epoksi Tiner (1451-1401) Karışım uygulama viskozitesini verir.
-----------	---

### Karışım Ömrü

18 saat / 20°C

### Uygulama Viskozitesi

22" - 24" / DC4 / 20°C (spray - airless)  
26" - 40" / DC4 / 20°C (firça - rulo)

### Kullanılacak Tiner

1451-1401

### Uygulama Metodları

Firça, Rulo, Püskürtme (spray-airless)

### Önerilen Kuru Film Kalınlığı

**80 - 100 µ**

### Boyanabilen Alan

8,5 – 9,5 m<sup>2</sup> / lt ( 80 - 100 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde )

### Ambalaj Ömrü

Açılmamış ambalajında en az 1 yıl. (oda sıcaklığında)

### Alevlenme Noktası

< **27 °C**

### Genel Uyarılar

Yalnızca iyi havalandırılmış alanlarda, maske ile birlikte kullanınız ve solumayınız.

Yukarıda yer alan ürün özellikleri son teknoloji standartlarına ve laboratuvar test sonuçlarına göre düzenlenmiş olup, tavsiye esastır. Ürün kullanımında tarif edilen şartlar, hakim olan yerel durum ve kullanılacak diğer malzemeler mutlaka göz önüne alınmalıdır.

En iyi sonucu almak için uygun cihazlar ve uygulama özellikleri dikkate alınmalıdır.

Bu belgedeki bilgiler, bir sonraki baskıya kadar geçerlidir. Bilgilerin önceden haber verilmeden değiştirilme hakkı saklıdır.

Belgedeki değişiklikler (güncel hali) [www.omegaboya.com](http://www.omegaboya.com) adresinde yayınlanacaktır.