



01.17.6891.112298.D

OMEGA
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

1421-1104 EPOKSİ HB ARA KAT

Reçine Yapısı

Epoksi

Tanımı

Epoksi HB iki bileşenli, çinko fosfat içeren, epoksi esaslı bir ara kattır.

Özellikleri

Tek kat olarak yapılan uygulamalarda yüzeyde daha yüksek film bırakabilmesi,
Tek başına sağlayabildiği korozyon direnci,
Özel durumlarda ön imalat astarı uygulamasından sonra, **yarı mat son kat** olarak da tercih edilebilmesi.

Kullanım Alanları

Epoksi HB Ara Kat fiziksel ve kimyasal direnç istenilen durumlarda, tüm metal yüzeylere uygulanmış epoksi esaslı astarların üzerine tek kat olarak rahatlıkla kullanılabilir.

Uygulama

Epoksi HB Ara Kat uygulamasından önce,

- 1411-1106 Epoksi Shop Primer
- yüzeye ön imalat astarı olarak yüzeye uygulanmış, ya da
- 1411-1101 Epoksi Astar
- 1411-1102 Epoksi Çinko Fosfat Astar
- 1411-1103 Epoksi Zinc Rich Astar
- 1411-1104 Epoksi HB Astar
- 1411-1114 Epoksi Korozyon İnhibitörlü Astar
- 1412-1101 Solventsiz Epoksi Astar
- 1421-1108 Epoksi Yüzey Toleranslı Ara Kat
- 1421-1109 Epoksi Miox Astar

ürünlerinden biri, yüzeyde astar olarak tercih edilmiş olmalı ve aradan en az 2, en fazla 72 saat süre geçmiş olmalıdır.

Ara Kat Uygulaması:

Epoksi HB Ara Kat (1421-1104) ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice karıştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda Epoksi HB Ara Kat Sertleştirici (1421-1504) ile karıştırılır. Karışımı uygulama viskozitesine getirmek için önerilen oranda Epoksi Tiner (1451-1401) ilave edilir. Karışım uygulama viskozitesini verir. (Püskürtme uygulamalarında uygulama viskozitesi 21" - 25" / DC4 / 20°C, fırça ve rulo uygulamalarında ise 26" - 40" / DC4 / 20°C olacak şekilde ayarlanmalıdır.) Epoksi HB Ara Katın kendisinden beklenen performansı sağlayabilmesi için en az 90 - 100 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde, yüzeye uygulanması tavsiye edilir. Yaş üstü yaş uygulama yapılmayacak ise, ikinci kat uygulamasında kat kabulü için en az 2 saat beklenmelidir.

Epoksi HB Ara Kat üzerine,

- 1131-1201 Endüstriyel Yarı Mat Son Kat
- 1131-1301 Endüstriyel Son Kat
- 1231-1201 Sentetik Yarı Mat Son Kat
- 1231-1301 Sentetik Son Kat
- 1331-1201 Selülozik Yarı Mat Son Kat
- 1331-1301 Selülozik Son Kat
- 1421-1207 Epoksi Coal Tar
- 1422-1207 Solventsiz Epoksi Coal Tar
- 1431-1201 Epoksi Yarı Mat Son Kat
- 1431-1209 Epoksi Miox Son Kat
- 1431-1301 Epoksi Son Kat

OMEGA BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akse Mh. 547 Sk. No:6 Çayırova / KOCAELİ / TÜRKİYE

Tel: 90 262 658 24 54 (pbx) Faks: 90 262 658 24 04 Web: www.omegaboya.com E-mail: omega@omegaboya.com

REV NO: 02

1421-1104 Epoksi HB Ara Kat Sayfa 1/3

FORM NO: 330-RP 0703



01.17.6891.112298.D

OMEGA
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

1432-1201	Solventsiz Epoksi Yarı Mat Son Kat
1432-1301	Solventsiz Epoksi Son Kat
1531-1201	Poliüretan Yarı Mat Son Kat
1531-1301	Poliüretan Son Kat
1631-1201	Akrilik Yarı Mat Son Kat
1631-1301	Akrilik Son Kat
2031-1201	Fırın Yarı Mat Son Kat
2031-1301	Fırın Son Kat

uygulanabileceği gibi, **üzerine son kat uygulama yapılmadan**, tercih edildiği yüzeylerde yarı mat **son kat boya** olarak da rahatlıkla kullanılabilir.

Notlar

Uygulama Sırasında:

Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında,
Uygulanacak zeminin sıcaklığı 10°C ile 30°C arasında,
Relatif Nem < 85 % olmalıdır.

Önemli Hatırlatmalar:

Herhangi bir sağlık problemi ya da yangın tehlikesine yol açmamak amacıyla kapalı ortamlarda yapılan uygulamalarda gerekli havalandırma sağlanmalıdır.

Ara ve son katın birlikte ve yaş üstü yaş uygulama yapılması tercih edildiğinde, ara kat uygulamasından sonra ürün özelliklerine de dikkat etmek şartı ile en az 90 dakika beklemek gereklidir.

Yaş üstüne yaş uygulama yapılmadan birden fazla kat uygulamasının istenildiği durumlarda, katlar arasında 72 saat süre geçilmiş ise hafif zımpara yapılmalıdır.

İş sırasına uygun miktarda karışımlar hazırlanmalı ve bu karışımın tamamı tüketilinceye kadar, işe devam edilmelidir.

İş bitiminde, uygulama esnasında kullanılan tüm boya ekipmanları 1451-1401 Epoksi Tiner ile iyice temizlenmelidir.

Tatbikattan sonra yüzey, en az 36 saat su ile temas ettirilmemelidir. Kürlenmenin tam olarak sağlanması için boyalı yüzey kullanılmadan önce 7 gün beklenilmelidir.

Teknik Bilgi

Ürün Kodu

1421-1104

Renk

İstenilen renklerde üretilmektedir.

Parlaklık

Yarı Mat

Yoğunluk

1,35 ± 0,05 g/ml

Katı Madde, %

Ağırlıkça

82 ± 2

Hacimce

71 ± 3

Kuruma Süreleri

Toz Kuruma

40 – 50 dakika / 20°C

Dokunma Kuruma

1,5 - 2 saat / 20°C

Tam Kuruma

7 gün



01.17.6891.112298.D

OMEGA
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Karışım Oranları

Ağırlıkça

5 Kısım Epoksi HB Ara Kat (1421-1104)
1 Kısım Epoksi HB Ara Kat Sertleştirici (1421-1504)
1 Kısım Epoksi Tiner (1451-1401)
Karışım uygulama viskozitesini verir.

Karışım Ömrü

12 saat / 20°C

Uygulama Viskozitesi

21" - 25" / DC4 / 20°C (spray - airless)
26" - 40" / DC4 / 20°C (fırça - rulo)

Kullanılacak Tiner

1451-1401

Uygulama Metodları

Fırça, Rulo, Püskürtme (spray - airless)

Önerilen Kuru Film Kalınlığı

90 - 100 µ

Boyanabilen Alan

7 - 8 m² / lt (90 - 100 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde)

Ambalaj Ömrü

Açılmamış ambalajında en az 1 yıl. (oda sıcaklığında)

Alevlenme Noktası

< **27 °C**

Sağlık ve Güvenlik Esasları

Epoksi HB Ara Kat uygun olmayan şekilde kullanılır ise sağlığa zararlı olabilir ve yangın tehlikesi yaratabilir. Bu nedenle depolama, taşıma ve kullanma sırasında gerekli önlemler alınmalıdır.

Genel Uyarılar

Yalnızca iyi havalandırılmış alanlarda, maske ile birlikte kullanınız ve solumayınız.

Yukarıda yer alan ürün özellikleri son teknoloji standartlarına ve laboratuvar test sonuçlarına göre düzenlenmiş olup, tavsiye esaslıdır. Ürün kullanımında tarif edilen şartlar, hakim olan yerel durum ve kullanılacak diğer malzemeler mutlaka göz önüne alınmalıdır.

En iyi sonucu almak için uygun cihazlar ve uygulama özellikleri dikkate alınmalıdır.

Bu belgedeki bilgiler, bir sonraki baskıya kadar geçerlidir. Bilgilerin önceden haber verilmeden değiştirilme hakkı saklıdır.

Belgedeki değişiklikler (güncel hali) www.omegaboya.com adresinde yayınlanacaktır.