

1421-1208 EPOKSİ YÜZEY TOLERANSLI HB ARA KAT

Recine Yapısı

Epoksi

Tanımı

Epoksi Yüzey Toleranslı HB Arakat iki bileşenli, çinko fosfat ile takviye edilmiş, epoksi esaslı bir ara kattır.

Özellikleri

Tek kat olarak yapılan uygulamalarda yüzeyde daha yüksek film bırakabilmesi,
Özel durumlarda ön imalat astarı uygulamasından sonra, **yarı mat son kat** olarak da tercih edilebilmesi,
Tek başına sağladığı kimyasal ve fiziksel direnç,
Üzerine tatbik edilecek her türlü hava ve fırın kurumalı son katlar için düzgün bir yüzey oluşturabilen bir ara kat olarak tercih edilmesi.

Kullanım Alanları

Epoksi Yüzey Toleranslı HB fiziksel ve kimyasal direnç istenilen durumlarda, tüm metal yüzeylere uygulanmış epoksi esaslı astarların üzerine tek kat olarak rahatlıkla kullanılabilir.

Uygulama

Epoksi Yüzey Toleranslı HB uygulamasından önce,

- | | |
|-----------|-----------------------------------|
| 1411-1106 | Epoksi Shop Primer |
| 1411-1101 | Epoksi Astar |
| 1411-1102 | Epoksi Çinko Fosfat Astar |
| 1411-1103 | Epoksi Zinc Rich Astar |
| 1411-1104 | Epoksi HB Astar |
| 1411-1114 | Epoksi Korozyon İnhibitörlü Astar |
| 1412-1101 | Solventsiz Epoksi Astar |
| 1421-1109 | Epoksi Miox Astar |

ürünlerinden biri, yüzeyde astar olarak tercih edilmiş ve aradan en az 2, en fazla 72 saat süre geçmiş olmalıdır.

Ara Kat Uygulaması:

Epoksi Yüzey Toleranslı HB (1421-1208) ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice karıştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda Epoksi Yüzey Toleranslı HB Sertleştirici (1421-1508) ile karıştırılır. Karışımı uygulama viskozitesine getirmek için önerilen oranda Epoksi Tiner (1451-1401) ilave edilir. Karışım uygulama viskozitesini verir. (Püskürtme uygulamalarında uygulama viskozitesi 20" - 24" / DC4 / 20°C, fırça ve rulo uygulamalarında ise 25" - 38" / DC4 / 20°C olacak şekilde ayarlanmalıdır.) Epoksi Yüzey Toleranslı HB Ara Katın kendisinden beklenen performansı sağlayabilmesi için en az 80 - 90 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde, yüzeye uygulanması tavsiye edilir. Yaş üstü yaş uygulama yapılmayacak ise, ikinci kat uygulamasında kat kabulü için en az 4 saat beklenmelidir.

Epoksi Yüzey Toleranslı HB üzerine,

- | | |
|-----------|------------------------------|
| 1131-1201 | Endüstriyel Yarı Mat Son Kat |
| 1131-1301 | Endüstriyel Son Kat |
| 1231-1201 | Sentetik Yarı Mat Son Kat |
| 1231-1301 | Sentetik Son Kat |
| 1331-1201 | Selülozik Yarı Mat Son Kat |
| 1331-1301 | Selülozik Son Kat |

1431-1201	Epoksi Yarı Mat Son Kat
1431-1209	Epoksi Miox Son Kat
1431-1301	Epoksi Son Kat
1432-1201	Solventsiz Epoksi Yarı Mat Son Kat
1432-1301	Solventsiz Epoksi Son Kat
1531-1201	Poliüretan Yarı Mat Son Kat
1531-1301	Poliüretan Son Kat
1631-1201	Akrilik Yarı Mat Son Kat
1631-1301	Akrilik Son Kat
2031-1201	Fırın Yarı Mat Son Kat
2031-1301	Fırın Son Kat

uygulanabileceği gibi, **üzerine son kat uygulama yapılmadan**, tercih edildiği yüzeylerde yarı mat **son kat boya** olarak da rahatlıkla kullanılabilir.

Notlar

Uygulama Sırasında:

Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında,
Uygulanacak zeminin sıcaklığı 10°C ile 30°C arasında,
Relatif Nem < 85 % olmalıdır.

Önemli Hatırlatmalar:

Herhangi bir sağlık problemi ya da yangın tehlikesine yol açmamak amacıyla kapalı ortamlarda yapılan uygulamalarda gerekli havalandırma sağlanmalıdır.

Ara ve son katın birlikte ve yaş üstü yaş uygulama yapılması tercih edildiğinde, ara kat uygulamasından sonra ürün özelliklerine de dikkat etmek şartı ile en az 90 dakika beklemek gereklidir.

Yaş üstüne yaş uygulama yapılmadan birden fazla kat uygulamasının istenildiği durumlarda, katlar arasında 72 saat süre geçilmiş ise hafif zımpara yapılmalıdır.

İş sırasına uygun miktarda karışımlar hazırlanmalı ve bu karışımın tamamı tüketilinceye kadar, işe devam edilmelidir.

İş bitiminde, uygulama esnasında kullanılan tüm boya ekipmanları 1451-1401 Epoksi Tiner ile iyice temizlenmelidir.

Tatbikattan sonra yüzey, en az 36 saat su ile temas ettirilmemelidir.

Kürlenmenin tam olarak sağlanması için boyalı yüzey kullanılmadan önce 7 gün beklenmelidir.

Teknik Bilgi

Epoksi Yüzey Toleranslı HB Ara Kat

Ürün Kodu

1421-1208

Renk

İstenilen renklerde üretilmektedir.

Parlaklık

Yarı Mat

Yoğunluk

1,40 ± 0,05 g/ml

Katı Madde, %

Ağırlıkça 83 ± 3
Hacimce 73 ± 5

Kuruma Süreleri

Toz Kuruma	30 – 45 dakika / 20°C
Dokunma Kuruma	1 - 1,5 saat / 20°C
Montaj Kuruma	48 saat / 20°C
Tam Kuruma	7 gün

VOC Deęeri

230 gr/lt

Karışım Oranları

Ağırlıkça	5 Kısım Epoksi Yüzey Toleranslı HB Ara Kat (1421-1208) 1 Kısım Epoksi Yüzey Toleranslı HB Sertleştirici (1421-1508) 1 Kısım Epoksi Tiner (1451-1401) Karışım uygulama viskozitesini verir.
-----------	---

Karışım Ömrü

8 saat / 20°C

Uygulama Viskozitesi

20" - 24" / DC4 / 20°C (spray - airless)
25" - 38" / DC4 / 20°C (firça - rulo)

Kullanılacak Tiner

1451-1401

Uygulama Metodları

Fırça, Rulo, Püskürtme (spray - airless)

Önerilen Kuru Film Kalınlığı

80 - 90 µ

Boyanabilen Alan

8,5 – 9,5 m² / lt (80 - 90 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde)

Ambalaj Ömrü

Açılmamış ambalajında en az 1 yıl. (oda sıcaklığında)

Alevlenme Noktası

< **27 °C**

Sembol

Xn, F

Tehlike Uyarıları R

11 - 20 / 21 / 22

Güvenlik Uyarıları S

16 - 20 / 21 -24 / 25 - 38

Genel Uyarılar

Yalnızca iyi havalandırılmış alanlarda, maske ile birlikte kullanınız ve solumayınız.

Yukarıda yer alan ürün özellikleri son teknoloji standartlarına ve laboratuvar test sonuçlarına göre düzenlenmiş olup, tavsiye esaslıdır. Ürün kullanımında tarif edilen şartlar, hakim olan yerel durum ve kullanılacak diğer malzemeler mutlaka göz önüne alınmalıdır.

Bu belgedeki bilgiler, bir sonraki baskıya kadar geçerlidir. Bilgilerin önceden haber verilmeden değiştirilme hakkı saklıdır.

Belgedeki değişiklikler (güncel hali) www.omegaboya.com adresinde yayınlanacaktır.