



01.17.6891.112298.D

OMEGA
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

2171-1301 FERROMETAL SON KAT

Reçine Yapısı

Modifiye Alkid

Tanımı

Ferrometal Son Kat, tek bileşenli, hızlı yüzey kuruması yapabilen, modifiye alkid reçine esaslı çinkofosfat ile zenginleştirilmiş **yarımat** görünümde, son kat boyadır.

Özellikleri

Hava kurumalı olması,
Yapışma kabiliyetinin iyi olması,
Korozyon ile savaşması
Çok hızlı kuruma yapabilmesi.

Kullanım Alanları

Ferrometal Son Kat, özellikle yukarıda belirtilen özelliklerin tercih edildiği iskele , profil ,döküm , araç üstü ekipman ve tarım makineleri gibi çeşitli makine imalatları ile çelik konstrüksiyon imalatlarında kullanılan tüm metal yüzeylerde, korozyona karşı son kat boya olarak rahatlıkla kullanılabilir.

Uygulama

Daldırma uygulamalarında ve hafif korozyona maruz ortamlarda astar kullanılmadan doğrudan uygulanabilir.

Pistole uygulamalarında Astar kullanılmak istenirse

1111-1101	Endüstriyel Astar
1311-1101	Selülozik Astar
1411-1101	Epoksi Astar
1411-1102	Epoksi Çinko Fosfat Astar
1411-1103	Epoksi Zinc Rich Astar
1411-1104	Epoksi HB Astar
1411-1114	Epoksi Korozyon İnhibitörlü Astar
1412-1201	Solventsiz Epoksi Astar
1421-1104	Epoksi HB Ara Kat
1421-1108	Epoksi Yüzey Toleranslı Ara Kat
1421-1109	Epoksi Miox Astar
1421-1208	Epoksi Yüzey Toleranslı HB Ara Kat

ürünlerinden biri, ilk kat (astar) olarak yüzeye uygulanmış olmalıdır. Yaş üstü yaş uygulama yapılacak ise astar uygulamasından sonra aradan, hava kurumalı astar uygulamaları için en az 30 dakika, epoksi astar uygulamaları içinde en az 2 saat süre geçmiş olmalıdır.

Son Kat Uygulaması:

Ferrometal Son Kat (2171-1301) ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice karıştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda Endüstriyel Tiner (1151-1401) ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilir. (Püskürtme uygulamalarında uygulama viskozitesi 19" - 22" / DC4 / 20°C, fırça ve rulo uygulamalarında ise 25" - 40" / DC4 / 20°C olacak şekilde ayarlanmalıdır) Kendisinden beklenen performansı sağlayabilmesi için 50 - 60 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde, önerilen astarlar üzerine son kat olarak uygulanması tavsiye edilir.



01.17.6891.112298.D

OMEGA
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Daldırma Uygulaması:

Ferrometal Son Kat (2171-1301) ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice karıştırılarak homojenize edilir ve yaklaşık %50 oranında Endüstriyel Tiner (1151-1401) ilave edilerek daldırma uygulama viskozitesine getirilir.

Uygulama viskozitesi 17" - 19" / DC4 / 20°C, olacak şekilde ayarlanmalıdır) Kendisinden beklenen performansı sağlayabilmesi için 20 - 30 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde, astar kullanılmadan son kat olarak uygulanması tavsiye edilir.

Notlar

Uygulama Sırasında:

Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında,
Uygulanacak zeminin sıcaklığı 10°C ile 30°C arasında,
Relatif Nem < 85 % olmalıdır.

Önemli Hatırlatmalar:

Herhangi bir sağlık problemi ya da yangın tehlikesine yol açmamak amacıyla kapalı ortamlarda yapılan uygulamalarda gerekli havalandırma sağlanmalıdır.

Yaş üstüne yaş uygulama yapılmadan birden fazla kat uygulamasının istenildiği durumlarda, katlar arasında 60 saat süre geçilmiş ise hafif zımpara yapılmalıdır.

İş bitiminde, uygulama esnasında kullanılan tüm boya ekipmanları 1151-1401 Endüstriyel Tiner ile iyice temizlenmelidir.

Tatbikattan sonra yüzey, en az 36 saat su ile temas ettirilmemelidir.

Kürlenmenin tam olarak sağlanması için boyalı yüzey kullanılmadan önce 24 saat beklenmelidir.

Teknik Bilgi

Ürün Kodu

2171-1301

Renk

İstenilen renklerde üretilmektedir.

Parlaklık

Yarı Mat

Yoğunluk

1,20 ± 0,05 g/ml

Katı Madde, %

Ağırlıkça

75 ± 2

Hacimce

65 ± 4

Kuruma Süreleri

Toz Kuruma

7 - 9 dakika / 20°C

Dokunma Kuruma

13 - 15 dakika / 20°C

Montaj Kuruma

2 saat / 20°C

Tam Kuruma

24 saat

OMEGA BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

AkseMahallesi 547.sokak No:6 Çayırova /KOCAELİ / TÜRKİYE

Tel: 90 262 65854424 (pbx) Faks: 90 262 6582404 Web: www.omegaboya.com E-mail: omega@omegaboya.com
REV NO: 02 1131-1201 Endüstriyel Son Kat Sayfa 2/3 FORM NO: 330-RP 0703



01.17.6891.112298.D

OMEGA
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Karışım Oranları

Ağırlıkça 10 Kısım Endüstriyel Son Kat (1131-1201)
1,5 Kısım Endüstriyel Tiner (1151-1401)
Karışım uygulama viskozitesini verir.

Uygulama Viskozitesi 19" - 22" / DC4 / 20°C (spray - airless)
25" - 40" / DC4 / 20°C (fırça - rulo)

Kullanılacak Tiner 1151-1401

Uygulama Metodları Fırça, Rulo, Püskürtme (spray - airless)

Önerilen Kuru Film Kalınlığı **50 - 60 µ**

Boyanabilen Alan 11 - 13 m² / lt (50 - 60 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde)

Ambalaj Ömrü Açılmamış ambalajında en az 1 yıl. (oda sıcaklığında)

Alevlenme Noktası < **35 °C**

Sağlık ve Güvenlik Esasları Endüstriyel Son Kat uygun olmayan şekilde kullanıldığında sağlığa zararlı olabilir ve yangın tehlikesi yaratabilir. Bu nedenle depolama, taşıma ve kullanma sırasında gerekli önlemler alınmalıdır.

Genel Uyarılar Yalnızca iyi havalandırılmış alanlarda, maske ile birlikte kullanınız ve solumayınız.

Yukarıda yer alan ürün özellikleri son teknoloji standartlarına ve laboratuvar test sonuçlarına göre düzenlenmiş olup, tavsiye esastır. Ürün kullanımında tarif edilen şartlar, hakim olan yerel durum ve kullanılacak diğer malzemeler mutlaka göz önüne alınmalıdır.

En iyi sonucu almak için uygun cihazlar ve uygulama özellikleri dikkate alınmalıdır.

Bu belgedeki bilgiler, bir sonraki baskıya kadar geçerlidir. Bilgilerin önceden haber verilmeden değiştirilme hakkı saklıdır.

Belgedeki değişiklikler (güncel hali) www.omegaboya.com adresinde yayınlanacaktır.