

EP-22 SOLVENTSİZ EPOKSİ KAPLAMA

TANIMI

2 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, hijyenik, temizlenmesi kolay, zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

- Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, su tankları, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda metal veya beton üzerine son kat olarak uygulanır.
- Mekanik ve kimyasal direnci artırmak için duvar kaplaması olarak da kullanılabilir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey kir, yağ ve küre malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya vakumlu elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması Omega Beton Emprenye Astarı + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Öncelikle A ve B komponentleri kendi içerisinde ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponenti içerisine ilave edilerek, homojen hale gelinceye kadar minimum 3 dakika olacak şekilde karıştırılır.

- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki elektrikli karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Elde edilen karışım zemine düz malalar yardımı ile çekilir ve rulolar ile taranır.

SARFIYAT

Beton kalitesine bağlı olarak: 0,300 - 0,600 kg/m²

AMBALAJ

25kg setler halinde temin edilir; (A: 22 kg + B: 3 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

ÖZELLİKLERİ

- Mekanik ve aşınma dayanımı bulunmaktadır.
- Kolay temizlenir, çizilmez, hijyeniktir.
- Kimyasallara karşı direnç gösterir.
- Deniz suyu, atık sular, bazı seyrettik asitler ve bazlar, tuz çözeltileri, yakıtlar, madeni yağlar, alifatik hidrokarbonlar gibi çeşitli kimyasallara karşı dirençlidir.
- Gereği halinde ayrıntılı kimyasal dayanım tablosu teknik servisimizden istenebilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER		EP-22	
Kimyasal Yapı:	Epoksi		
Yoğunluk:	A+B Bileşeni: -1.6 kg/lit (+23 °Cde)	(DİN EN ISO 2811-1)	
Katı Madde içeriği	~%100 (hacimce) / ~ %100 (ağırlıkça)		
Karışım Oranı (A+B)	100/100 (ağırlıkça)		
Mekanik/Fiziksel Özellikler: Basınç Dayanımı Eğilme Dayanımı Yapışma Dayanımı Shore D Sertliği	Harç: -60 N/mm ² (28 gün / +23 °C) Harç: -30 N/mm ² (28 gün / +23 °C) > 1.5 N/mm ² (betondan kopma) 50 mg (CS 10/1000/1000) 8 gün / +23 °C 85 (7 gün/ +23 °C)	(EN 196-1) (EN 178) (ISO 4624) (DİN 53109 Taber Aşınma Deneyi) (DİN 53505)	
Uygulama Koşulları: Yüzey Sıcaklığı Çevre Sıcaklığı Yüzey Rutubet içeriği	En az +10 °C / En fazla +30 °C En az +15 °C / En fazla +40 °C Rutubet oranı < %4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.		
Bağıl Nem:	En fazla %80		
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur		
Kullanım Süresi:	Sıcaklık +10 °C +20 °C +30 °C	Süre ~ 60 dakika -30 dakika - 15 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık +23 °C NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır.	Süre -30 dakika	
Katlar Arası Bekleme Süresi	Yüzey sıcaklığı +20 °C	En az 10 saat	En fazla 48 saat
DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci kat uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir		