



01.17.6891.112298.D

**OMEGA**  
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

## 1411-1301 EPOKSİ ŞEFFAF ASTAR

### Reçine Yapısı

### **Epoksi**

### Tanımı

Epoksi Şeffaf Astar iki bileşenli, şeffaf emprenye özelliğine sahip, epoksi esaslı solventli bir astardır.

### Özellikleri

Beton yüzeylere emprenye olabilmesi, Hafif metallere ve sac yüzeylere Yapışması , Yaş üstüne yaş tatbik edilebilme özelliğine sahip olması, Üzerine tatbik edilecek her türlü hava ve fırın kurumalı son katlar için düzgün bir yüzey oluşturması. Beton tozumasını engellemesi , sonkata hazırlaması nedeniyle kullanılması uygundur.

### Kullanım Alanları

**Epoksi Şeffaf Astar** beton yüzeylerin hazırlanmasında ve tüm sac yüzeylere astarlamak üzere rahatlıkla tatbik edilebilir. Kamyon, otobüs, minibüs, treyler çekici ve römorklarında, her türlü motorlu taşıt araçları ile sanayi tesislerinin metal konstrüksiyonlarında, nem ve korozyon direncine ihtiyaç duyulan her sahada kullanılmak amacı ile formüle edilmiştir.

### Uygulama

#### **Yüzey Hazırlığı:**

Şeffaf Astar uygulamasından önce, Epoksi sistem, yapılacak olan yüzey hazırlıkları önemlidir. Beton zeminler doğrudan astar olarak rahatlıkla kullanılabilir. Beton yüzey sertleştirilmiş ise sistre yapılmalıdır.

Yüzeye doğrudan yapılacak olan uygulamalarda, sistemin beklenen başarıyı gösterebilmesi için yapılacak yüzey hazırlaması, uygulamanın kendisi kadar önemlidir.

Beton yüzeyler üzerindeki her türlü nem, klorür, sülfat tuzları, toz, mekanik yöntemle yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Ayrıca yüzeylerdeki toz, kir, yağ ve gres, temizleyici maddeler ve/veya yüksek basınçlı su jeti ile temizlenmelidir.

Yapılan farklı temizlik işlemlerinden sonra yüzey, elektrikli süpürge, temiz ve kuru hava veya temiz bir fırça ile temizlenmelidir.

#### **Şeffaf Astar Uygulaması:**

Epoksi şeffaf Astar (1411-1301) ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice karıştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda Epoksi Sertleştirici (1411-1501) ile karıştırılır. Karışım uygulama viskozitesini verir. (Püskürtme uygulamalarında uygulama viskozitesi 19" - 23" / DC4 / 20°C, fırça ve rulo uygulamalarında ise 25" - 40" / DC4 / 20°C olacak şekilde ayarlanmalıdır.) Epoksi Astarın kendisinden beklenen performansı sağlayabilmesi için en az 50 - 60 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde, yüzeye uygulanması tavsiye edilir. Yaş üstü yaş uygulama yapılmayacak ise, ikinci kat uygulamasında kat kabulü için en az 4 saat beklenmelidir.



01.17.6891.112298.D

**OMEGA**  
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

### **Epoksi Şeffaf Astar üzerine,**

1421-1104	Epoksi HB Ara Kat
1421-1108	Epoksi Yüzey Toleranslı Ara Kat
1421-1109	Epoksi Miox Astar
1421-1208	Epoksi Yüzey Toleranslı HB Ara Kat
1331-1301	Selülozik Son Kat
1431-1301	Epoksi Son Kat
1432-1201	Solventsiz Epoksi Yarı Mat Son Kat
1432-1301	Solventsiz Epoksi Son Kat
1531-1201	Poliüretan Yarı Mat Son Kat
1531-1301	Poliüretan Son Kat
1631-1201	Akrilik Yarı Mat Son Kat
1631-1301	Akrilik Son Kat

### **Notlar**

### **Uygulama Sırasında:**

Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında,  
Uygulanacak zeminin sıcaklığı 10°C ile 30°C arasında,  
Relatif Nem < 85 % olmalıdır.

### **Önemli Hatırlatmalar:**

Herhangi bir sağlık problemi ya da yangın tehlikesine yol açmamak amacıyla kapalı ortamlarda yapılan uygulamalarda gerekli havalandırma sağlanmalıdır.

Astar ve son katın birlikte ve yaş üstü yaş uygulama yapılması tercih edildiğinde, astar uygulamasından sonra son katın ürün özelliklerine de dikkat etmek şartı ile en az 60 dakika beklemek gereklidir.

Yaş üstüne yaş uygulama yapılmadan birden fazla kat uygulamasının istenildiği durumlarda, katlar arasında 72 saat süre geçilmiş ise hafif zımpara yapılmalıdır.

İş sırasına uygun miktarda karışımlar hazırlanmalı ve bu karışımın tamamı tüketilinceye kadar, işe devam edilmelidir.

İş bitiminde, uygulama esnasında kullanılan tüm boya ekipmanları 1451-1401 Epoksi Tiner ile iyice temizlenmelidir.

Tatbikattan sonra yüzey, en az 36 saat su ile temas ettirilmemelidir.

Kürlenmenin tam olarak sağlanması için 7 gün beklenmelidir.

### **Teknik Bilgi**

### **Ürün Kodu**

### **Renk**

### **Parlaklık**

### **Yoğunluk**

### **Katı Madde, %**

Ağırlıkça

### **Epoksi Şeffaf Astar**

1411-1301

Renksiz

Mat

1,1 ± 0,05 g/ml

31 ± 2 (renge bağlı olarak)

OMEGA BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akse Mh. 547 Sk. No:6 Çayırova / KOCAELİ / TÜRKİYE

Tel: 90 262 658 24 54 (pbx) Faks: 90 262 658 24 04 Web: [www.omegaboya.com](http://www.omegaboya.com) E-mail: [omega@omegaboya.com](mailto:omega@omegaboya.com)

REV NO: 02

1411-1101 Epoksi Astar Sayfa 2/3

FORM NO: 330-RP 0703



01.17.6891.112298.D

**OMEGA**  
Boya ve Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

### Kuruma Süreleri

Toz Kuruma	45 – 55 dakika / 20°C
Dokunma Kuruma	1 – 1,5 saat / 20°C
Uygulama zamanı	16 saat / 20°C
Tam Kuruma	7 gün

### Karışım Oranları

Ağırlıkça	4 Kısım Epoksi Astar (1411-1301) 1 Kısım Epoksi Astar Sertleştirici (1411-1501) Karışım uygulama viskozitesini verir.
-----------	---

### Karışım Ömrü

12 saat / 20°C

### Uygulama Viskozitesi

19" - 23" / DC4 / 20°C (spray - airless)  
25" - 40" / DC4 / 20°C (firça - rulo)

### Uygulama Metodları

Fırça, Rulo, Püskürtme (spray-airless)

### Önerilen Kuru Film Kalınlığı

30 - 40 µ

### Boyanabilen Alan

6 – 7 m<sup>2</sup> / lt ( 30 - 40 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde )

### Ambalaj Ömrü

Açılmamış ambalajında en az 1 yıl. (oda sıcaklığında)

### Alevlenme Noktası

< 27 °C

### Genel Uyarılar

Yalnızca iyi havalandırılmış alanlarda, maske ile birlikte kullanınız ve solumayınız.

Yukarıda yer alan ürün özellikleri son teknoloji standartlarına ve laboratuvar test sonuçlarına göre düzenlenmiş olup, tavsiye esastır. Ürün kullanımında tarif edilen şartlar, hakim olan yerel durum ve kullanılacak diğer malzemeler mutlaka göz önüne alınmalıdır.

Belgedeki değişiklikler (güncel hali) [www.omegaboya.com](http://www.omegaboya.com) adresinde yayınlanacaktır.